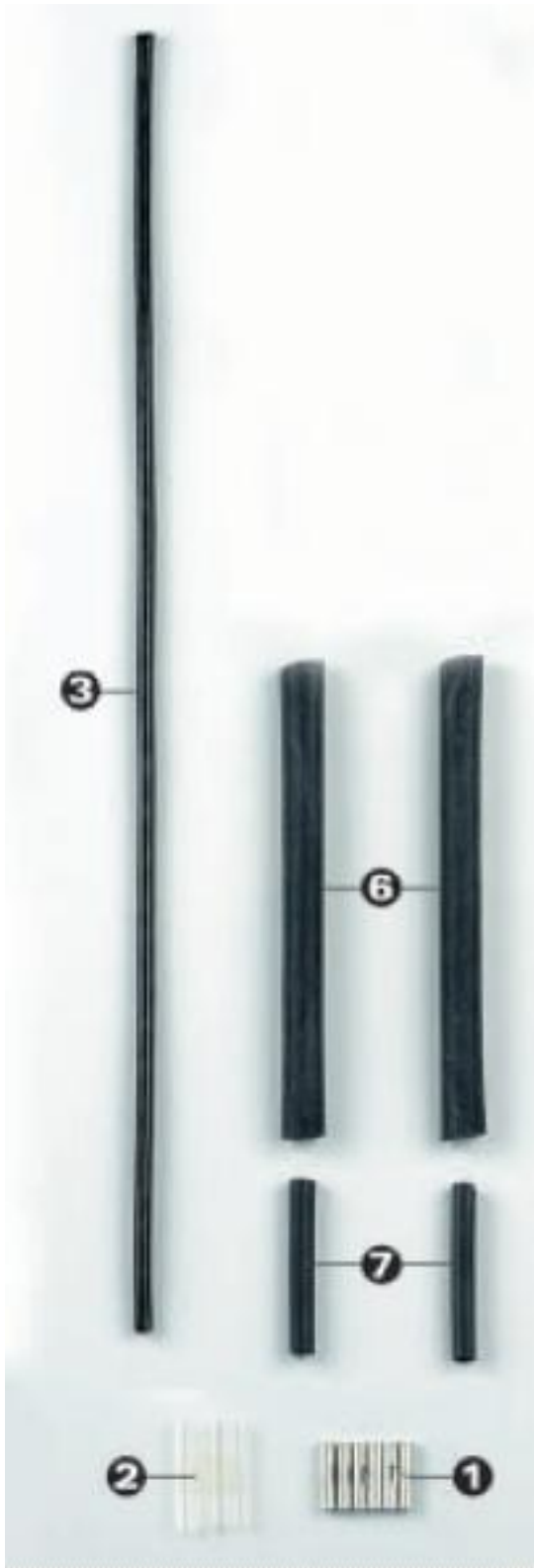


Opravná spojka na topnou rohož DTIF / DSVF / DTVF



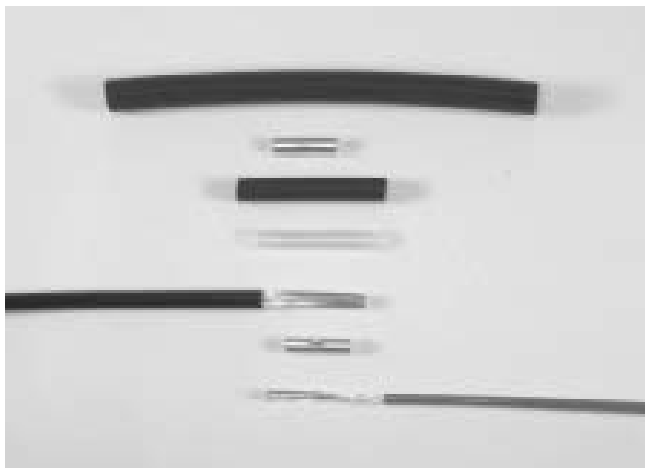
Opravná sada obsahuje:

1. 4 ks lisovací nýt
2. 2 ks Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná
3. 1 ks propojovací vodič DSWB-10, 500 mm
6. 2 ks 8/2, 100 mm – střední smršťovací trubice
7. 2 ks 4/1, 35 mm – malá smršťovací trubice

PO Z O R!

Nikdy neopravujte topnou rohož zkrácením topného kabelu. Vždy přeměřte výsledný odpor topné smyčky. Odpor topné smyčky nesmí klesnout pod min. ohmickou hodnotu, která je uvedena na výrobku. Tolerance topného odporu je -5% až +10% výrobní hodnoty.

Postup opravy pro jednožilovou topnou rohož



Poškozené místo topné rohože vystříhnete. Nelze-li spojit topný kabel přímo, vložíte propojovací vodič DS WB-10, zkrácený na vhodnou délku. Pak níže uvedený postup provedete 2x.

Obnažte konce topného kabelu:

Horní izolace	25 mm
Opletení stáhněte a zkrutíte	
Izolace topného vodiče	15 mm
Holý vodič	7 mm



Postup zopakujte pro vložený propojovací vodič DS WB-10.

Vždy se ujistěte, zda před posledním snýtováním máte navlečeny na vodiči všechny smršťovací trubice!

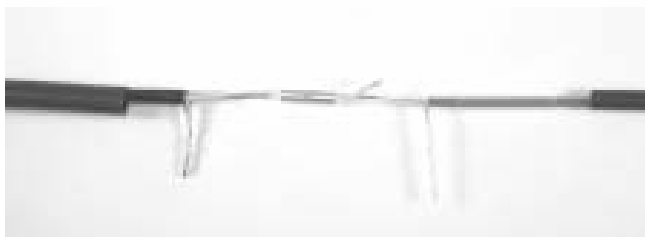
Pořadí navlečení:

8/2, 100 mm – střední smršťovací trubice

4/1, 35 mm – malá smršťovací trubice

Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná

Lisovací nýt



Po navlečení všech smršťovacích trubic spojte topný vodič nýtem.



Převlečte průhlednou trubici a zatavte horkovzdušnou pistolí.



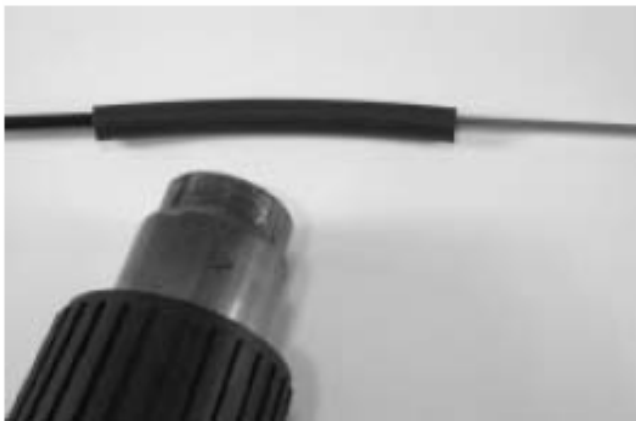
Převlečte smršťovací trubici 4/1, 35 mm – malá a zatavte horkovzdušnou pistolí.



Připravte si zkroucené opletení ke spojení.



Spojte zkroucené vodiče opletení lisovacím nýtem



Převlečte smršťovací trubici 8/2, 100 mm – střední a zatavte horkovzdušnou pistolí. Začněte od středu smršťovací trubice.



Pohled na hotovou spojku.